





**“SALVAMOS VIDAS,
PROTEGEMOS NUESTRO
PLANETA”**

NUESTRA FILOSOFÍA

La naturaleza no es un lujo sino una necesidad para la vida, por lo que debemos respetarla y protegerla. Siguiendo esta filosofía nace *Ecofire* uno de cuyos objetivos principales es reducir de un modo drástico los incendios forestales. Nuestra intención es velar por el cuidado de los bosques de todo el mundo para perpetuarlos.

En la actualidad, tanto las circunstancias a las que nos ha conducido el calentamiento global como la propia mano del hombre han provocado que nuestras zonas verdes cada día estén más amenazadas. Sin ellas no podríamos vivir, con lo que hay que ponerse manos a la obra para reducir de un modo drástico los incendios forestales.



PROTEGEMOS EL PLANETA

Las casi 180.000 hectáreas forestales que ardieron en 2017 en España son una muestra de que el fuego es una de las principales amenazas para la vida en nuestro planeta.

La prevención puede reducir en gran medida estos desastres y *Ecofire* es el producto ideal para conseguirlo.

Nuestra intención lleva implícito un grado de romanticismo, ya que confiamos en que *Ecofire* se convierta en un legado para las generaciones venideras; un producto gracias al cual éstas podrán disfrutar de la naturaleza en todo su esplendor y sin miedo a que las llamas acaben con ella.



NUESTRA VISIÓN



FORESTAL



INDUSTRIAL



EDIFICIOS



GRAN
CONSUMO

Para encontrar el origen de *Ecofire* tenemos que remontarnos a cinco días dramáticos del año 2005, cuando 11 miembros de los cuerpos de extinción que trataban de sofocar un incendio forestal en la provincia de Guadalajara perdieron la vida en el intento.

En ese momento surgió un compromiso con el planeta, un compromiso por encontrar un producto capaz de evitar, o al menos minimizar, este tipo de catástrofes, tanto medioambientales como humanas.

Todo parte de ahí, pero pretendemos extender su uso a la industria, a los edificios y al gran consumo.

Ecofire nace como una solución a los incendios forestales, pero es un producto global capaz de actuar y bloquear el fuego en cualquier escenario. Por ello su aplicación y uso se amplía a nuestro día a día en nuestra empresa, en la cafetería donde desayunamos, en el colegio de nuestros hijos y en nuestras propias casas. Un producto global capaz de actuar y bloquear el fuego en cualquier escenario.

Aplicando *Ecofire* en todos estos frentes de acción reduciremos notablemente tanto las pérdidas humanas como los daños materiales que el fuego causa cada año.



EL PRODUCTO

Ecofire supone una absoluta revolución en el mundo de la extinción de incendios. Ninguno de los productos que han sido testados hasta la fecha REÚNE todas las cualidades de las que puede presumir este bloqueante del fuego.

Ecofire no sólo consigue apagar el fuego, sino que además las sustancias que se desprenden en el proceso no suponen toxicidad alguna para el medio ambiente. Además los componentes de *Ecofire* son completamente inocuos, siendo un producto 100% orgánico. Su proceso de fabricación tampoco tiene impacto medioambiental.

A firefighter in a bucket on a ladder spraying water on a fire. The scene is filled with thick, brown smoke, and the firefighter is positioned on the right side of the frame, reaching towards the center. The water spray is a bright white line cutting through the smoke.

NINGÚN otro producto REÚNE todas las cualidades de las que puede presumir este bloqueante del fuego.



EL PRODUCTO

Ecofire puede presumir de no ser tóxico y de ser orgánico, así como de ser el ÚNICO producto bloqueante del fuego en el mercado.

Ecofire no retarda, sino que bloquea la llama, impidiendo que el fuego avance. Una vez apagado el fuego, Ecofire sigue actuando, impidiendo que pueda reavivarse. De este modo el riesgo de que un fuego pueda volver a cobrar vida después de haber sido apagado se reduce a cero, algo que hasta ahora no se podía afirmar.

Hemos conseguido que la tecnología, la investigación y el progreso se den la mano, logrando un producto ÚNICO con el que combatir el fuego de un modo definitivo y sin generar perjuicio alguno ni al entorno ni a los seres vivos.

La labor de extinción resulta más segura, rápida y eficaz con Ecofire, pudiendo ser empleado también de forma preventiva, evitando así situaciones de riesgo para las personas y las cosas. Al tratarse de un producto orgánico y no tóxico, Ecofire puede ser aplicado en cualquier ambiente con el fin de impedir que pueda producirse allí un incendio.

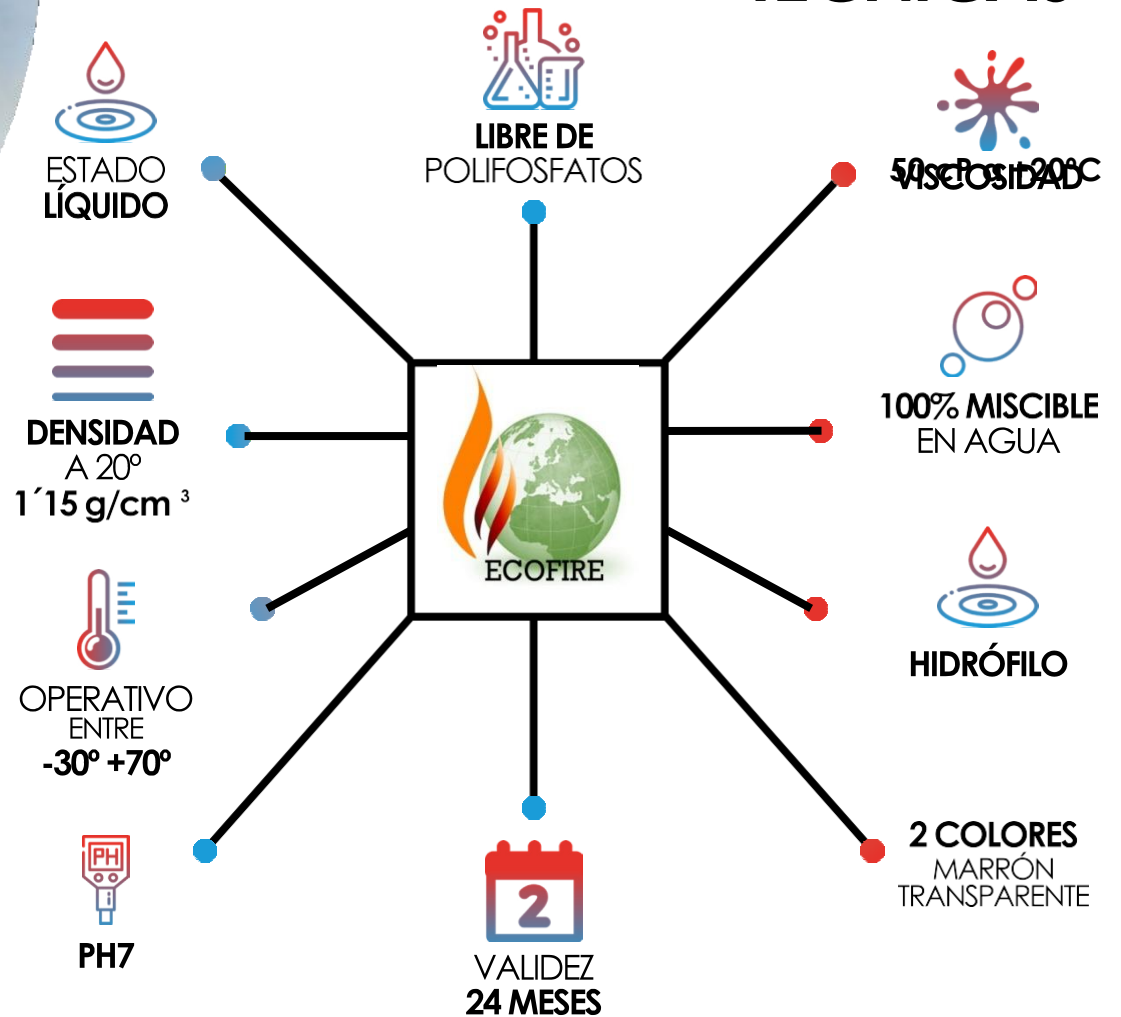
Ecofire puede presumir de no ser tóxico y de ser completamente orgánico, así como de ser el ÚNICO producto bloqueante del fuego en el mercado.

Certificados de Factoría



EL PRODUCTO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Este producto está clasificado como no peligroso conforme a los Criterios según las Directivas 67/548/CE, 99/45/CE y sus actualizaciones posteriores.

ECO-TOXICIDAD

FISH

ACUTE TOXICITY TEST

La determinación de la toxicidad aguda en peces (Brachydanio rerio) ha sido llevada a cabo SEGÚN el método operativo MO 05 basado en el método OCDE 203 (1992)

BRACHYDANIO RERIO	CL (96h)
	5,8 g/L

50

DAPHNIA SP.

ACUTE IMMOBILISATION TEST

La determinación de la toxicidad aguda en dafnia (Daphnia magna) ha sido llevada a cabo SEGÚN el método operativo MO 03 basado en el método OCDE 202 (2004)

DAPHNIA MAGNA	CE (24h)	CE (48h)
	13,8 g/L	6,0 g/L

50

50

ALGA GROWTH INHIBITION TEST

La determinación de la toxicidad aguda en algas (Pseudokirchneriella subcapitata, anteriormente denominada Selenastrum capricornutum) ha sido llevada a cabo SEGÚN el método operativo MO 01 basado en el método OCDE 201 (2006)

PSEUDOKIRCHNERIELLA SUBCAPITATA	CI (72h)
	7,8 g/L

50

NO TÓXICO



ECO-TOXICIDAD

TERRESTIAL PLANT TEST: SEEDLING EMERGENCE AND SEEDLING GROWTH TEST

El estudio consiste en la determinación de la inhibición de la germinación de semillas y la inhibición de la biomasa en las especies Brassica rapa, Lolium perenne y Trifolium pratense, que ha sido llevada a cabo SEGÚN el MO 09 basado en el método OCDE 208 (2006)

INHIBICIÓN DE LA GERMINACIÓN CE₅₀(g/Kg ss)* 21 días

B.rapa	L.perenne	T.pratense
73,45	67,8	62,15

*: g/Kg suelo seco

INHIBICIÓN DE LA BIOMASA CE (g/Kg ss)* 21 días

B.rapa	L.perenne	T.pratense
20,34	44,07	54,24

*: g/Kg suelo seco

CORROSIÓN

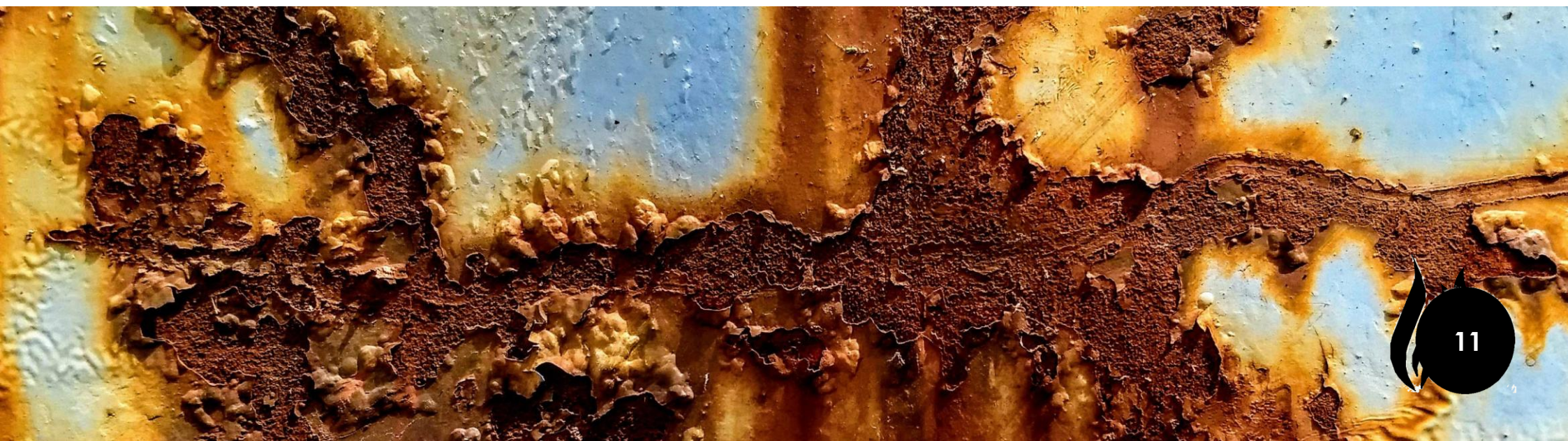
Evaluación del producto **Ecofire** de acuerdo con la sección 37 del documento "ST/SG/AC.10/11/rev.5. Recomendaciones relativas al Transporte de Mercancías Peligrosas. Procedimiento de clasificación, métodos de prueba y criterios relativos a las sustancias de clase 8. Ensayo llevado a cabo siguiendo los requisitos del apartado 37.4.

ACERO S275 JR	PESO INICIAL (g)	PESO FINAL (g)	MODIFICACIÓN DE MASA		VELOCIDAD DE CORROSIÓN (mm/año)
			(g)	%	
	16,129	16,20	0,07	0,476	0,22

ALUMINIO 7075-T6	PESO INICIAL (g)	PESO FINAL (g)	MODIFICACIÓN DE MASA		VELOCIDAD DE CORROSIÓN (mm/año)
			(g)	%	
	1,9909	1,9925	+0,0016	0,08%	0,037

NO ES CORROSIVO SI LA PÉRDIDA DE MASA (%) ES INFERIOR AL 13,5%

NO CORROSIVO EN METALES





LA APLICACIÓN DEL PRODUCTO

En pleno siglo XXI, en el que ya se han diseñado protocolos de actuación e instalación de sistemas de prevención, de poco o nada sirve un producto revolucionario como *Ecofire* si obliga a modificar estos dos factores y empezar de cero.

Ecofire es 100% compatible con los protocolos de actuación e instalación de sistemas de prevención y extinción de incendios aceptados internacionalmente, tanto en el ámbito PÚBLICO como en el privado.

Ello supone que no sea necesario realizar ninguna inversión ni NINGÚN cambio estructural (bombas, rociadores...) de los sistemas ya instalados. Para comenzar a utilizar *Ecofire* sólo hay que sustituir el producto anterior por el nuevo y el sistema antiincendios (ya sea una avioneta, un extintor o una manguera o cualquier sistema de bombeo) estará listo para su empleo.

***NO CAMBIA LOS PROTOCOLOS.**

***NO CAMBIA LOS SISTEMAS.**

***NO REQUIERE INVERSIÓN EN**

INFRAESTRUCTURA.

MINI EXTINTORES

GRANEL

IBC



**MANIPULACIÓN Y
APLICACIÓN
SEGURA Y SENCILLA**

NO TÓXICO

100% ORGÁNICO

NO DECANTA

NO PRECIPITA

**NO MODIFICA
NINGÚN EQUIPO
YA EXISTENTE**

**OPERATIVO ENTRE
-30° +70°**

DURA 24 MESES

**PERMANECE
INALTERABLE
HASTA QUE LLUEVE
18 l/m³**

CONSIDERACIONES

FORESTAL

En 2016 en España se quemaron más de 100.000 hectáreas. Entre los más de 580 parques de bomberos activos se consumieron aproximadamente 5.5 millones de litros de polifosfato para la extinción de incendios.

INDUSTRIAL

42.000 industrias se quemaron en España en 2018, generando un coste agregado de 378 millones de Euros. SEGÚN establece el Reglamento de Seguridad Contra Incendios, las industrias tales como empresas de fabricación y transformación de productos, así como las plataformas logísticas, tienen la obligación de almacenar en sus aljibes de reserva contra incendios entre 500.000 y 1.500.000 litros.

En los ÚLTIMOS cinco años en Europa se matricularon 20 millones de camiones que suponen 1.6 millones de litros en extintores.

EDIFICIOS

SEGÚN los estudios publicados por "Fire Protection Research Foundation - US" las pérdidas por culpa de los incendios en edificios PÚBLICOS como museos, bibliotecas y edificios históricos, superó los 2M\$.

